RESINA IMPRESIÓN 3D
PARA MODELOS

La resina para modelos proporciona una superficie rígida y detallada ideal para prótesis, ortodoncia y planificación quirúrgica.

COMPOSICÓN

RESINA FOTOPOLIMERIZABLE	**Base estructural rígida para modelos precisos**
FOTOINICIADORES	**Activan el curado con luz UV o LED**
PIGMENTOS OPACOS	**Mejoran la visibilidad de detalles**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DUREZA SUPERFICIAL	**≥ 86** Shore D
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	**150** MPa
CONTRACCIÓN POLIMERIZACIÓN	**≤ 1.5** %
RESOLUCIÓN MINIMA	**50** micras
LONGITUD DE ONDA CURADO	**385–405** nm
VISCOSIDAD	**~ 600** mPa·s

INDICADO PARA

- Modelos para prótesis fija y removible
- Modelos de ortodoncia
- Modelos para planificación quirúrgica

COLORES

TP

Topo

RECOMENDACIONES DE USO

- Agitar antes de usar
- Imprimir en impresora compatible UV (385–405 nm)
- Lavar con IPA y secar al aire
- Postcurar durante 10–20 min según equipo
- Conservar en lugar fresco, seco y oscuro

RESINA IMPRESIÓN 3D
PARA ENCÍAS

Diseñados específicamente para replicar con precisión la apariencia y textura del tejido gingival en modelos dentales impresos en 3D, como la flexibilidad y la suavidad al tacto.

COMPOSICÓN

RESINA FOTOPOLIMERIZABLE	**Base estructural rígida para modelos precisos**
PIGMENTOS ROSADOS	**Reproducción estética de encía**
PLASTIFICANTES	**Aportan elasticidad y suavidad al material**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DUREZA SUPERFICIAL	**60** Shore D
ELONGACIÓN ROTURA	**≥ 40 %**
CONTRACCIÓN POLIMERIZACIÓN	**≤ 2.0** %
RESOLUCIÓN MINIMA	**50** micras
LONGITUD DE ONDA CURADO	**385–405** nm
VISCOSIDAD	**250 - 450** mPa·s

INDICADO PARA

- Encías simuladas para modelos
- Pruebas estéticas
- Modelos para implantes con zonas blandas

RECOMENDACIONES DE USO

- Usar guantes durante el manejo
- Imprimir a temperatura ambiente controlada
- Curar completamente para asegurar estabilidad
- No indicado para uso intraoral directo

COLORES

PNK

ROSA

RESINA IMPRESIÓN 3D
PARA PRUEBAS

Diseñada para fabricar piezas dentales para pruebas de ajuste o pruebas plásticas.

COMPOSICÓN

RESINA FOTOPOLIMERIZABLE	Base estructural rígida para modelos precisos
FOTOINICIADORES	Activan el curado con luz UV o LED
PIGMENTOS OPACOS	Mejoran la visibilidad de detalles

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DUREZA SUPERFICIAL	≥ 86 Shore D
RESISTENCIA A LA FLEXIÓN	150 MPa
CONTRACCIÓN POLIMERIZACIÓN	≤ 1.5 %
RESOLUCIÓN MINIMA	50 micras
LONGITUD DE ONDA CURADO	385–405 nm
VISCOSIDAD	~ 600 mPa·s

INDICADO PARA

- Impresión de coronas o puentes en color VITA A2 para pruebas.

RECOMENDACIONES DE USO

- Usar guantes durante el manejo
- Imprimir a temperatura ambiente controlada
- Curar completamente para asegurar estabilidad
- No indicado para uso intraoral directo

COLORES

A2